Redresseur commandé

25.000 Vac > 1.500 Vdc ou 750 Vdc

Tout le savoir-faire SCLE SFE en électronique de puissance, au service des centres de maintenance SNCF

Le **redresseur commandé** permet de générer différents niveaux de tension en courant continu à partir du courant alternatif présent sur la caténaire.

Il permet ainsi aux **centres de maintenance de fournir différentes tensions** en courant continu et ainsi tester les trains et tramways dans toutes les configurations d'alimentation.

AVANTAGES

- Garantit **le bon fonctionnement** des trains et tramways à tous les niveaux de tension possibles
- **Optimise** les installations électriques existantes
- Un équipement d'une **grande fiabilité : 0 panne depuis 2003**
- **Des essais à puissance réelle** réalisés en recette usine chez SCLE SFE

Descriptif

Le Redresseur commandé AC / DC permet de transformer une tension monophasée alternative de 25.000 V en une tension continue régulée de 1.500 V ou 750 V. Il peut être intégré en **Shelter** (cf photo ci-contre) **ou dans un bâtiment existant.**

La prestation peut inclure : les études du convertisseur, l'intégration en usine, la mise en conditions sur la plateforme d'essais de puissance SCLE SFE, les essais, la recette usine, la livraison, l'installation, l'assistance à la mise en service, la formation.

9 mois de délai de réalisation

Composition

- Un transformateur monophasé
- Un châssis redresseur mixte monophasé équipé de thyristors, diodes, circuits RC, fusibles, cartes de commandes, mesure de courant
- Un châssis self équipé de self et crowbar
- Un châssis condensateur équipé de condensateurs, bleeder, diode de roue libre, mesure de tension
- Un rack de commande équipé de cartes de régulation et d'alimentation

Caractéristiques techniques

TENSION	
Tension d'entrée nominale	25 kVac monophasée - 50 Hz
Tension de sortie nominale	1500 Vdc ou 750 Vdc régulée
PROTECTION	
Le redresseur est protégé contre les défauts suivants : - Surcharge - Court circuit - Surtension - Une détection de fusion fusible - Une détection de défaut interne	
INTÉGRATION	
Le redresseur peut être intégré en Shelter ou dans un bâtiment existant	
ENVIRONNEMENT	
Température de fonctionnement	+ 5 °C à + 40 °C
Température de stockage	hors gel à + 50 °C
Taux d'humidité	20 % à 75 % sans condensation
Pression atmosphérique	860 à 1060 mbar
NORMES	
Fabrication conforme aux normes suivantes	- NF EN 50163 (applications ferroviaires : tensions d'alimentation des réseaux de traction) - NF EN 50124-1 (applications ferroviaires : coordination de l'isolement)
Conception	Assurance qualité ISO 9001 Le Redresseur Commandé est conçu et fabriqué sur notre site de production de Toulouse, en collaboration avec des partenaires et sous-traitants français et européens.

Références

- Nantes, Nevers, Rennes : redresseur commandé 25 kVac / 1500 Vdc, puissance de 1,2 MW
- Noisy : redresseur commandé 25 kVac / 750 Vdc, puissance 750 kW

SCLE SFE Décembre 2017 - CAT_FR_133_SCLE_1.1 - Crédits-photos : Yorrick Canet, Fotolia - Non contractuel

SCLE SFE - Siège Social
25, chemin de Paléficat - BP 30407
31204 TOULOUSE Cedex 2 - France
Tel : +33 (0)5 61 61 74 00 - Email : contact@scle.fr
www.scle-sfe.fr

L'engagement pour une performance durable